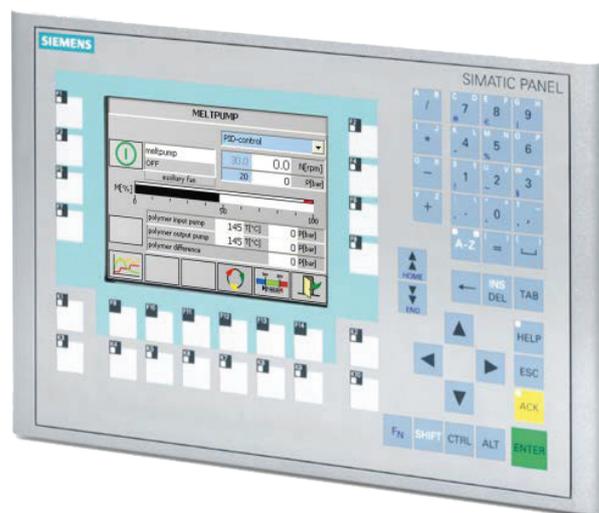


Control de BlueFlow™ bombas de engrane de BKG® PumpCon

El control de bomba de engrane PumpCon de BKG regula y controla la bomba de engrane y la dosificación de la máquina de extrusión anterior. El software procesa señales lógicas y técnicas para controlar las funciones de la velocidad de la máquina de extrusión de modo que se mantenga una presión de fundición constante.



Características:

- El elemento principal es la CPU Siemens serie 300, que ejecuta el programa de automatización de la línea al completo.
- Configuración de los parámetros de inicio y detención.
- Símbolos de fácil comprensión que evitan tener que disponer de controles adicionales.
- Funcionamiento disponible en varios idiomas.
- Su diseño modular permite ajustar fácilmente el control estándar, el cual se adapta a las necesidades individuales de cada cliente.
- Opción: se transfiere a unidades de línea superiores, como DCS.
- Opción: control de calentamiento de los componentes suministrados.

Ventajas:

- Poca intervención por parte del operador gracias a un proceso automático de inicio y detención de la bomba de engrane y la máquina de extrusión (de un tornillo o de tornillos gemelos).
- Configuración y supervisión limitadas de los parámetros de unidad involucrados.
- Integración de las unidades auxiliares existentes (p. ej. sistemas de dosificación gravimétrica o equipos descendentes).
- Transición fluida al cambiar entre el modo automático y el manual.
- Indicadores de tendencia (presión, temperatura, par y velocidad).

Alcance de entrega:

- Gabinete de control con panel de operario.
- Cable del gabinete a la máquina (se suministra un máximo de 10 m).
- Convertidor de frecuencia y control Siemens.
- Manual/descripción de funcionamiento.
- Zona de calentamiento para la bomba de engrane.

Opciones disponibles:

- Medición de la presión adicional (p. ej. para cambiadores de malla).
- Zona de control de la temperatura adicional (p. ej. adaptador).
- Integración de control de un cambiador de malla continuo.
- Ampliable como unidad de control total para la planta de extrusión.

Nordson PPS GmbH
Coermühle 1
48157 Münster (Alemania)
Teléfono +49 251 21405 0

EE. UU.
Teléfono +1 828 326 9888

China
Teléfono +86 21 57850918

www.nordsonpolymerprocessing.com | info@nordsonpolymerprocessing.com

© 2016 Nordson PPS GmbH
Impreso en los EE. UU.
8/2016